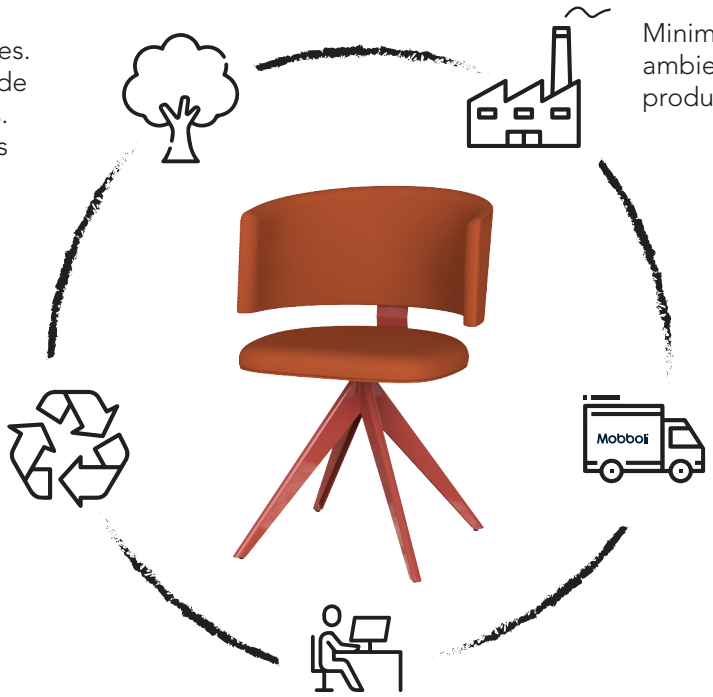
Uso de materiales reciclados y reciclables. Limitación en el uso de sustancias peligrosas. Embalajes con bolsas recicladas.

Minimización impacto ambiental en el proceso productivo.



Camiones propios, con máximo aprovechamiento de volumen y rutas programadas. Minimización uso de embalaje.

Alto grado de reciclabilidad 98% tras fácil separación de componentes.

Fácil limpieza y mantenimiento. Servicio post-venta: reparación, retapizado y repuestos. Alargar vida útil del producto.

MATERIAS PRIMAS

Peso TOTAL silla montada	14.5	100%
Peso TOTAL componentes reciclables	14.21	98%

N° TOTAL COMPONENTES	23	100%
N° COMPONENTES RECICLABLES	22	96%

Material	Componente	Reciclable	Peso
Acero	Estructuras	SI	9.72
Madera	Respaldo/ asiento	SI	3.68
Varios	Tela/gomas/ topes	SI	1.1
		PESO TOTAL RECICLABLE	14.5

FABRICACIÓN

Optimización energética en todo el proceso productivo. Mínimo impacto medio ambiental. Gestión controlada de residuos. Cumplimiento de la normativa medioambiental. Certificación UNE EN ISO 14001:2015 de Gestión Ambiental.

TRANSPORTE

Rutas programadas, optimizando ahorro de combustible Camiones propios con máximo aprovechamiento de volumen. Minimización de volumen en los embalajes.

USO

Optimización de la vida útil. Fácil limpieza y mantenimiento. Servicio Post-venta: reparaciones y repuestos. Garantía contra todo defecto de fabricación. Sustitución y reposición de piezas disponible durante un mínimo de 10 años.

ELIMINACIÓN

Cuando el producto es considerado que ha finalizado su vida útil, es fácilmente desmontable y trasseparación de componentes, es reciclable. Se recomienda entregarlo a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

98% RECICLABLE
-17% USO DE MATERIAS PRIMAS

Mobboli